

Soudure niveau 2

Conditions d'admission

- Avoir 16 ans ou être âgé d'au moins 15 ans et avoir suivi 2 années dans l'enseignement secondaire de plein exercice;
- Être porteur du certificat de qualification de métallier industriel, spécifique à l'enseignement secondaire inférieur de promotion sociale OU attestations de réussite des UE :
 - " Soudure à l'arc avec électrode enrobée – niveau 1 " ;
 - " Soudure semi-automatique – niveau 2 "
- OU réussir un test d'admission.

Finalités particulières des unités d'enseignement

Les unités de formation visent à rendre l'étudiant capable, avec autonomie, à partir du descriptif du mode opératoire de soudage (DMOS) :

- En soudure à l'arc avec électrodes enrobées – niveau 1 :
 - De réaliser par soudage à l'arc électrique, avec des électrodes rutiles et basiques, en pénétration totale sur acier du groupe W01 (ou assimilé) :
 - Des soudures d'angle en position PB et PF de 10 mm d'épaisseur,
 - Des soudures bout à bout en position PA et PF d'au moins 12 mm d'épaisseur ;
- En soudure semi-automatique – niveau 2 :
 - De réaliser par soudage semi-automatique MAG avec fil plein et MAG avec fil fourré sur des tôles du groupe W01 :
 - Des soudures d'angle en position PB et PF d'au moins 10 mm d'épaisseur;
 - Des soudures bout à bout en position PG et PF de 10 à 12 mm d'épaisseur;
 - De soudures bout à bout en position PC de 10 mm d'épaisseur ;

- D'utiliser le vocabulaire spécifique ;
- De lire et de comprendre la documentation technique ;
- De développer des aptitudes à la communication professionnelle et au respect des procédures.

Titres délivrés

Attestations de réussite des unités d'enseignement :

- " Soudure à l'arc avec électrode enrobée niveau 2 "
- " Soudure semi-automatique – niveau 2 ".

